

# Pressverbinder DIN 46267-2, Al 35 mm<sup>2</sup> RM/ SM/RE + 50 mm<sup>2</sup> SE

für zugentlastete Verbindungen von Aluminiumseilen RM nach DIN 48201 und Aluminiumleitern RM/SM, RE und SE nach DIN VDE 0295.

Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

## Werkstoff, Oberfläche:

Al blank

Sektorleiter sind mittels Rundrückwerkzeug-Einsatz rundzudrücken.

Al-Pressverbinder werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.



Abbildung kann abweichen.

## Technische Daten

<b>Artikelnummer</b>	<b>300 970 970</b>	
<b>Typ</b>	<b>zugentlastet Al</b>	
<b>Querschnitt Hauptleiter Al RE</b>	(mm <sup>2</sup> )	35
<b>Querschnitt Hauptleiter Al RM</b>	(mm <sup>2</sup> )	35
<b>Querschnitt Hauptleiter Al SE</b>	(mm <sup>2</sup> )	50
<b>Querschnitt Hauptleiter Al SM</b>	(mm <sup>2</sup> )	35
<b>Durchmesser Leiter</b>	Ø (mm)	6,6 - 7,9
<b>Werkstoff</b>	Al	
<b>Oberfläche</b>	blank	
<b>Kennzahl</b>	14	
<b>Anzahl Pressungen, mech. / hydr.</b>	5-5/2-2	
<b>Trennsteg</b>	nein	

## Abmessungen

<b>Maß D</b>	d (mm)	8
<b>Maß L</b>	(mm)	85