

# Kabelschuh DIN 46329, M12, 240 mm<sup>2</sup>, verzinkt

Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

**Werkstoff:**

Al

Maße nach DIN 46329

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.



Abbildung kann abweichen.

## Technische Daten

|   |                     |             |
|---|---------------------|-------------|
| <b>Artikelnummer</b>                    | <b>305 649 004</b>  |             |
| <b>Leiterquerschnitt RM</b>             | (mm <sup>2</sup> )  | 240         |
| <b>Leiterquerschnitt SE</b>             | (mm <sup>2</sup> )  | 300         |
| <b>Leiterquerschnitt SM</b>             | (mm <sup>2</sup> )  | 240         |
| <b>Durchmesser Bolzenanschluss</b>      | (mm)                | 12          |
| <b>Durchmesser Leiter</b>               | Ø (mm)              | 17,8 - 20,6 |
| <b>Oberfläche</b>                       | galvanisch verzinkt |             |
| <b>Kennzahl</b>                         | 32                  |             |
| <b>Anzahl Pressungen, mech. / hydr.</b> | 8 / 3               |             |
| <b>Werkstoff</b>                        | Al                  |             |

## Abmessungen

|                       |           |     |
|-----------------------|-----------|-----|
| <b>Durchmesser D1</b> | Ø d1 (mm) | 21  |
| <b>Durchmesser D2</b> | Ø d2 (mm) | 13  |
| <b>Durchmesser D3</b> | Ø d3 (mm) | 30  |
| <b>Maß L</b>          | (mm)      | 103 |