

# Kabelschuh DIN 46329, M12, 95 mm<sup>2</sup>

Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

**Werkstoff:**

Al

Maße nach DIN 46329

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.



Abbildung kann abweichen.

## Technische Daten

<b>Artikelnummer</b>		<b>305 653 002</b>
<b>Leiterquerschnitt RM</b>	(mm <sup>2</sup> )	95
<b>Leiterquerschnitt SE</b>	(mm <sup>2</sup> )	120
<b>Leiterquerschnitt SM</b>	(mm <sup>2</sup> )	95
<b>Durchmesser Bolzenanschluss</b>	(mm)	12
<b>Durchmesser Leiter</b>	Ø (mm)	11 - 12,9
<b>Oberfläche</b>		blank
<b>Kennzahl</b>		22
<b>Anzahl Pressungen, mech. / hydr.</b>		6 / 3
<b>Werkstoff</b>		Al

## Abmessungen

<b>Durchmesser D1</b>	Ø d1 (mm)	13,2
<b>Durchmesser D2</b>	Ø d2 (mm)	13
<b>Durchmesser D3</b>	Ø d3 (mm)	25
<b>Maß L</b>	(mm)	75