

Kabelschuh DIN 46329, M10, 70 mm²

Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

Werkstoff:

Al

Maße nach DIN 46329

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.



Abbildung kann abweichen.

Technische Daten

| | | |
|---|--------------------|------------|
| Artikelnummer | 305 654 002 | |
| Leiterquerschnitt RM | (mm ²) | 70 |
| Leiterquerschnitt SE | (mm ²) | 95 |
| Leiterquerschnitt SM | (mm ²) | 70 |
| Durchmesser Bolzenanschluss | (mm) | 10 |
| Durchmesser Leiter | Ø (mm) | 9,3 - 11,0 |
| Oberfläche | blank | |
| Kennzahl | 18 | |
| Anzahl Pressungen, mech. / hydr. | 6 / 3 | |
| Werkstoff | Al | |

Abmessungen

| | | |
|-----------------------|-----------|------|
| Durchmesser D1 | Ø d1 (mm) | 11,2 |
| Durchmesser D2 | Ø d2 (mm) | 13 |
| Durchmesser D3 | Ø d3 (mm) | 25 |
| Maß L | (mm) | 72 |