

Kabelschuh DIN 46329, M12, 50 mm², verzinkt

Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

Werkstoff:

Al

Maße nach DIN 46329

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.



Abbildung kann abweichen.

Technische Daten

| | | |
|-----------------------------------------|---------------------|-----------|
| Artikelnummer | 305 656 006 | |
| Leiterquerschnitt RE | (mm ²) | 50 |
| Leiterquerschnitt RM | (mm ²) | 50 |
| Leiterquerschnitt SE | (mm ²) | 70 |
| Leiterquerschnitt SM | (mm ²) | 50 |
| Durchmesser Bolzenanschluss | (mm) | 12 |
| Durchmesser Leiter | Ø (mm) | 7,2 - 9,1 |
| Oberfläche | galvanisch verzinkt | |
| Kennzahl | 16 | |
| Anzahl Pressungen, mech. / hydr. | 5 / 2 | |
| Werkstoff | Al | |

Abmessungen

| | | |
|-----------------------|-----------|-----|
| Durchmesser D1 | Ø d1 (mm) | 9,8 |
| Durchmesser D2 | Ø d2 (mm) | 13 |
| Durchmesser D3 | Ø d3 (mm) | 25 |
| Maß L | (mm) | 62 |