

# Kabelschuh DIN 46329, M10, 25 mm<sup>2</sup>

Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.

**Werkstoff:**

Al

Maße nach DIN 46329

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.



Abbildung kann abweichen.

## Technische Daten

<b>Artikelnummer</b>	<b>305 658 002</b>	
Leiterquerschnitt RE	(mm <sup>2</sup> )	25
Leiterquerschnitt RM	(mm <sup>2</sup> )	25
Leiterquerschnitt SE	(mm <sup>2</sup> )	35
Leiterquerschnitt SM	(mm <sup>2</sup> )	25
Durchmesser Bolzenanschluss	(mm)	10
Durchmesser Leiter	Ø (mm)	5,2 - 6,6
Oberfläche		blank
Kennzahl		12
Anzahl Pressungen, mech. / hydr.		4 / 2
Werkstoff		Al

## Abmessungen

Durchmesser D1	Ø d1 (mm)	6,8
Durchmesser D2	Ø d2 (mm)	10,5
Durchmesser D3	Ø d3 (mm)	25
Maß L	(mm)	50