

# Kabelschuh Al/Cu, ähnlich DIN 46329, M12, 70 mm<sup>2</sup> RM/SM + 95 mm<sup>2</sup> SE

längsdicht für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM, RE und SE nach DIN VDE 0295. Aluminium-Presshülse entspricht DIN 46329.

**Werkstoff, Oberfläche:**

Al und Cu blank

**Vorteile**

- alterungsbeständiger Stromübergang vom Al-Schaft auf die massive Cu-Anschlusslasche
- Angriffsfläche für Elektrolyten mit der Gefahr der Al/Cu-Korrosion ist konstruktionsbedingt minimal
- Längsdichtigkeit des Presskabelschuhs ist konstruktionsbedingt vorhanden.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Rundrück-Einsatz rundzudrücken. Massive Al-Leiter RE/SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen. Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.



Abbildung kann abweichen.

## Technische Daten

<b>Artikelnummer</b>		<b>305 668 011</b>
<b>Leiterquerschnitt RM</b>	(mm <sup>2</sup> )	70
<b>Leiterquerschnitt SE</b>	(mm <sup>2</sup> )	95
<b>Leiterquerschnitt SM</b>	(mm <sup>2</sup> )	70
<b>Durchmesser Bolzenanschluss</b>	(mm)	12
<b>Oberfläche</b>		blank
<b>Kennzahl</b>		18
<b>Anzahl Pressungen, mech. / hydr.</b>		6 / 3
<b>Werkstoff</b>		Al/Cu