

# Elektronischer Phasenvergleich EPV 2

Der elektronische Phasenvergleich EPV 2 ist ein elektronisches Spannungsprüf- und Anzeigesystem für kapazitive Schnittstellen in Mittelspannungsschaltanlagen. Er ermöglicht den Phasenvergleich an Schnittstellen und Messpunkten. Dieser Phasenvergleich kann für das HR-System und für das LRM-System eingesetzt werden. Gleichzeitig ist eine Prüfung auf Spannungsfreiheit sowie eine Überprüfung der Schnittstelle in einem Gerät möglich. Eine weitere Funktion, die der EPV 2 zusätzlich bietet, ist die Drehfeldrichtungsanzeige.

## Technische Beschreibung:

- Aktuellster Stand der Technik (IEC / EN 62271-215:2023-08)
- Einfache, intuitive und übersichtliche Anzeige
- Intuitive Bedienung mit verwechslungsfreien Anschlüssen
- Erweiterte Funktionen, z.B. Batteriezustandsanzeige und Ermittlung der Drehfeldrichtung
- Integrierte, hochflexible und unverlierbare Messleistungen
- Kompakte LRM / HR Adapter
- Kennzeichnung Instandhaltungsprüfung
- Berührungssicheres Prüfen
- Eindeutige Spannungsanzeige durch Leuchtdioden
- Aktive Anzeige der Phasengleichheit durch zwei farbige Leuchtdioden
- Integrierte Sicherheitsfunktion/ Schnittstellenkontrolle
- Manuelles oder automatisches Abschalten des Gerätes

## Testfunktionen:

- Integrierter Selbsttest überprüft die Funktion des Gerätes, die Messleitungen und den Batteriezustand
- Betriebsbereitschaft durch grüne LEDs
- Batteriestatusanzeige informiert frühzeitig über niedrigen Batteriezustand

## Messfunktionen im Überblick:

- Überprüfung der Schnittstellenbedingungen
- Spannungsprüfung gemäß / nach IEC / EN 62271-215
- Überprüfung der Phasenlage (gleich / ungleich)



Abbildung kann abweichen.

- Drehfeldrichtungsanzeige (rechts / links)

## Lieferumfang:

- 1x EPV 2
- 2x Adapter LRM / HR
- Aufbewahrungskoffer

## Technische Daten

<b>Artikelnummer</b>		<b>827 189 011 00005</b>
<b>Nennfrequenz</b>	<b>f<sub>N</sub> (Hz)</b>	<b>16,7 - 60</b>
<b>Anzeige für Betriebsbereitschaft</b>		<b>RGB-LED</b>
<b>Adapter inklusive</b>		<b>ja</b>
<b>Sprache der Beschilderung</b>		<b>fr</b>
<b>Batterie Typ</b>		<b>4 x AA 1,5 V</b>
<b>Schutzart</b>		<b>IP 54</b>
<b>Gewicht</b>	<b>(g)</b>	<b>530</b>

## Abmessungen

<b>Höhe</b>	<b>(mm)</b>	<b>171</b>
<b>Breite</b>	<b>(mm)</b>	<b>95</b>
<b>Tiefe</b>	<b>(mm)</b>	<b>33</b>